

THE HAMILTON

DRUM SEEDER



Una máquina compacta de alta producción diseñada para el productor que necesita un rendimiento alto y continuo con un mínimo tiempo de inactividad

Como funciona

El tambor tiene galerías a su largo las cuales conectan los agujeros que levantan (vía una válvula rotativa) las semillas por vacío y luego aire a baja presión para soltar las semillas y un flujo brusco de aire a alta presión para limpiar, en secuencia, mientras gira el tambor.

La semilla es alimentada por medio de una tolva hacia un valle entre el tambor y el rodillo trasero, los cuales giran en direcciones opuestas. Esto agita las semillas y las hace correr a lo largo del valle hacia la posición de levantar, o para su levante.

Un vacío se aplica a los agujeros, el cual levanta las semillas y las transporta bajo dos cortinas de aire para quitar múltiples semillas. Las semillas luego se transportan hacia su posición de descargue donde el vacío se reemplaza por aire a baja presión a para descargar las semillas de una manera precisa en la bandeja. Inmediatamente después del descargue, los agujeros se limpian con un flujo brusco de aire a alta presión antes de regresar a la posición de levante de semilla, donde se repite el ciclo.

El tambor es accionado por un motor servo híbrido, electrónicamente ligado a un mecanismo de levante de velocidad colocada sobre la banda transportadora. Mientras la bandeja pasa por debajo de la sembradora, rompe el rayo infrarrojo, el cual hace girar el tambor con una precisión exacta con la banda transportadora.

Características

Velocidad

Velocidades típicas de siembra para una bandeja de 392 celdas serían alrededor de 700 bandejas por hora o 280,000 semillas por hora. Esto es alrededor de 5.5 hileras por segundo. Una velocidad semejante también aplicaría para bandejas usadas en la producción de vegetales. Siembra directa dentro de paquetes usados en la producción de plantas de flores también es posible a velocidades mucho más elevadas. Se ha encontrado que velocidades de producción elevadas (altas) son limitadas más por la velocidad que puede ser alimentada la sembradora y luego descargada que por la velocidad de la sembradora. Velocidad variable es estándar.

Versatilidad

Una de las ventajas más grandes de la sembradora de Tambor Hamilton es que puede sembrar dentro de prácticamente cualquier bandeja de germinación, propagación y contenedor que existe en el mercado hoy día. Cambiando el tambor y haciendo ajustes para la bandeja es notablemente fácil y rápido.

Tambores

Dobles tambores pueden ser fabricados para siembras simples, dobles o múltiples solo pasando la bandeja una vez. El tamaño de agujero estándar de 0.3mm permite sembrar un rango extenso de semillas de flores tanto lobelia como salvia. Agujeros de 0.5mm son requeridos para semillas más pesadas como las brásicas. Cada tambor puede ser perforado con dos distintos tamaños de agujeros o dos distintos modelos de bandeja. Hasta puede ser perforado para bandejas hexagonales.

Equipo Estándar

La Drum Seeder viene ya montada sobre una banda transportadora de dos metros con un tambor a elegir, una bomba de vacío, una aspiradora para semillas, velocidad variable, herramientas y todas las partes necesarias para ponerla en marcha. Se ha tomado mucho cuidado al seleccionar los materiales usados en la sembradora para garantizar una vida larga de uso y un mantenimiento mínimo. Aluminio anodizado es usado extensivamente en la banda transportadora y en la sembradora para darle más movilidad, para que sea más liviana y para evitar la corrosión.



Requisitos de poder (electricidad)

Un poder monofásico doméstico de electricidad es requerido. Las máquinas pueden ser construidas para 220-240 voltios o 110-120 voltios de operación. Un compresor con una potencia de salida de 4 cfm (100 l/min) a 60 psi (4 bar) también es requerido.

Accesorios

Tolva de vermiculita

Esta unidad provee un método rápido y preciso para cubrir las semillas con vermiculita una vez sembradas las semillas. Un rodillo motorizado alimenta vermiculita por una entrada mientras la bandeja pasa por debajo la unidad. La entrada y la velocidad del motor son graduables para variar la profundidad de cobertura. El motor de la tolva está electrónicamente ligado a la banda transportadora para asegurar una cobertura continua a diferentes velocidades.

Rodillo marcador

El rodillo marcador es simple pero muy eficaz para marcar las celdas individuales de las bandejas antes de sembrar. El rodillo tiene clavetas que salen para hacer uniforme y prolijos los hoyos en el sustrato mientras rueda sobre la bandeja. Los rodillos marcadores pueden ser fabricados para prácticamente cualquier tamaño de bandeja.

Equipo de Tolva Oscilante

En lugar del rodillo trasero, este equipo puede ser acoplado para proveer una tolva más grande y así acomodar semillas grandes y cantidades más elevadas de semillas, tales como vegetales o marigolds..

Distributed by: